



Kentex Group

京倫精機工業有限公司



K800-FC/3

瞬間膠充填鎖蓋機

公司簡介

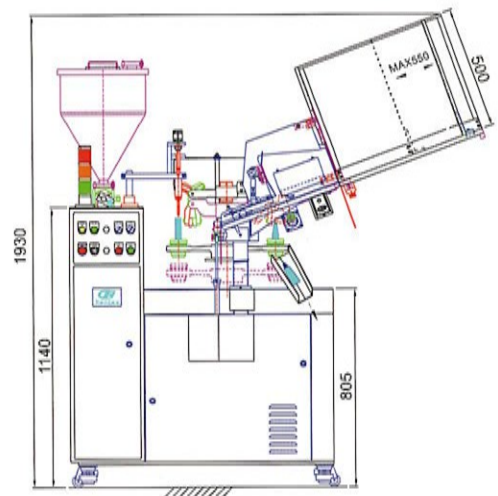
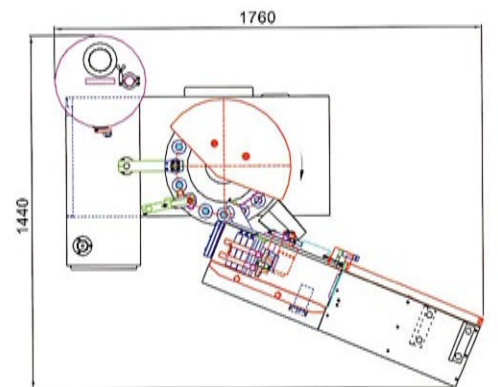
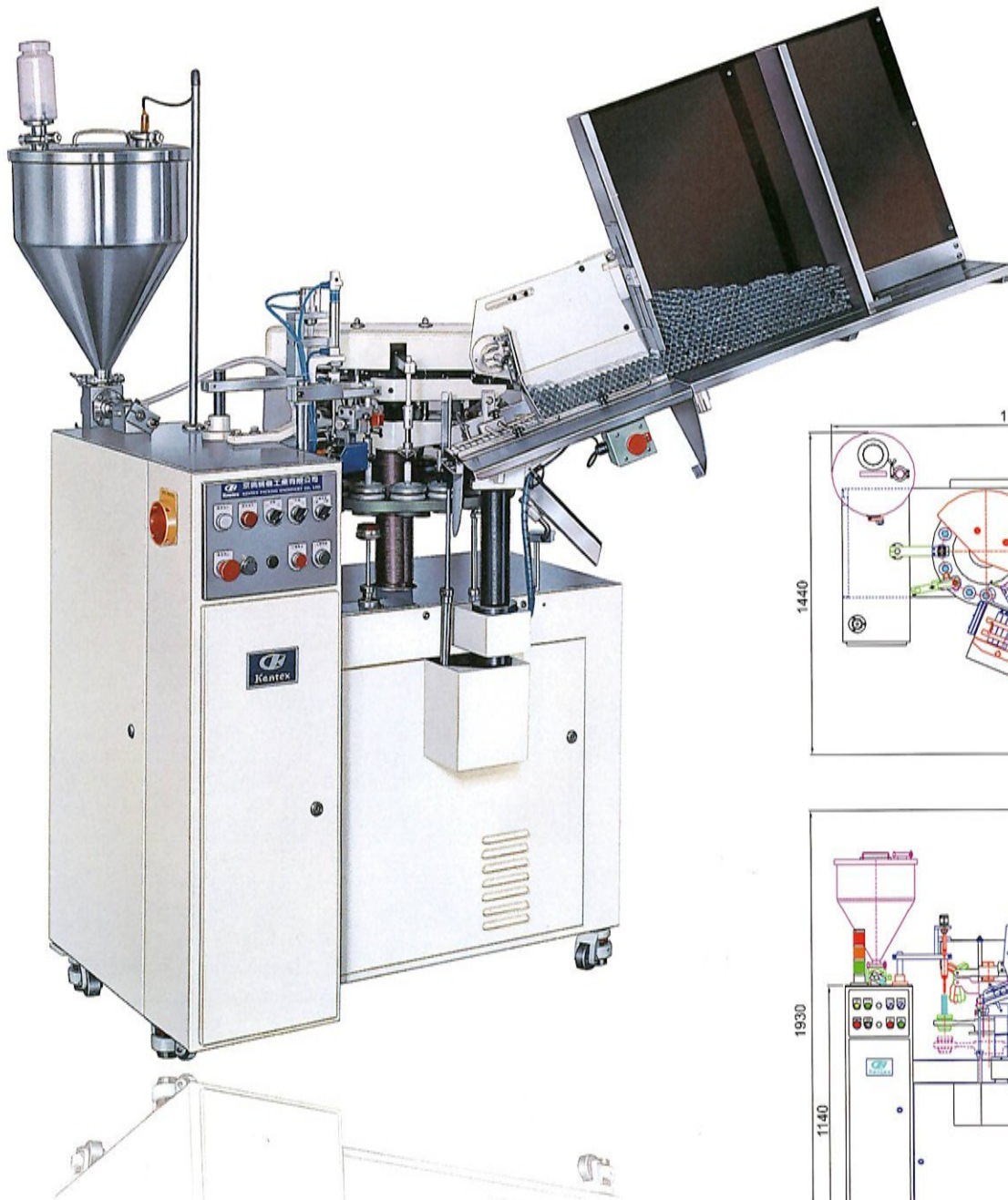
京倫精機成立於1984年專業製造軟管充填機，在瞬間膠充填機市場上銷售量居全球之冠，我們累積了多年的創新及研發經驗，銷售實機超過1,000台，提供客戶最頂級的機械設備，品質保證無庸置疑。

MSG機型針對瞬間膠(高黏度)MAX. CPS100,000。

MS機型針對瞬間膠(低黏度)MAX. CPS150。

PS.其他黏稠度不同有多種選配。

我們設計有全自動(K800)及半自動(K500)的機器，我們擁有GMP標準的機械設計流程，操作人員很容易的在很短的時間調整，適用不同軟管規格及充填容量。"PLC"電路迴路設計加強了軟管不良品的安全偵測，避免瑕疵品的產生...等，極致發揮最高的生產效率。



操作流程

① K800軟管輸送方式(選購配備軟管儲存槽與整列分配器)

操作人員首先將軟管整箱放入儲存槽內，然後儲存槽傾斜角度，取出紙箱，輕鬆的恢復水平面之後，即可將軟管自動整列、分配、導入模座內，順暢的自動化生產。



② 軟管方向定位及計數

利用定位軸，將軟管校正中心，同時接受感應開關記憶充填，當對比檢測器偵測到軟管尾部印刷電眼點，迅速自動剎車定位。

③ 清潔設備(選購配備)

清潔設備充填前一站，吹氣管深入軟管內部吹氣同時吸出內部灰塵，可達到GMP衛生標準。



④ 下降式定量充填

高黏度充填噴嘴下降至軟管底部，PUMP充填動作時噴嘴也同步上升，使高黏度膠水氣泡降至最低，充填完畢噴嘴充填閥立即關閉，充填原料絕不滴漏，機械式齒式離合器結構。因MS與MSG充填機構不同請參考圖式。(NO TUBE - NO FILLING)。

⑤ 折尾及打印號碼

高穩定性強力密封尾部不滴漏的封尾結構，多種折尾方式供選擇，單面或雙面批號。

⑥ 軟管排出

當運作於最後一站，頂出桿上升將模座內軟管排出(反方向排出為選購)。





MS #1 充填機構 ▶

塑膠桶內吸取式定量膠水充填

充填設定3g誤差值 $\pm 0.05g$ ，充填PUMP採用注射針筒，將可大量節省成本。充填時將您的原料桶放置於地面，充填PUMP將原料由桶內吸取定量膠水充填，充填完成後充填嘴不滴漏。



MSG #2 充填機構 ▶

高黏度下降式充填

充填PUMP由上方25公升儲料桶抽取定量膠水充填，充填噴嘴下降至軟管底部，充填動作，噴嘴同部上升，充填完畢同時倒吸動作，使膠水不會有滴漏或殘留產生。膠水CPS改變時充填噴嘴直徑同時改變，好讓膠水在軟管內部氣泡降到最低，膠水保存期限才會長久。

功能&規格 \ 機型	K800-MS	K800-MSG
生產速度	75tubes/min (MAX.)	60tubes/min (MAX.)
軟管直徑	$\phi 10 \sim 25mm$	$\phi 10 \sim 25mm$
軟管長度	50mm~135mm	50mm~135mm
充填容量	1.0g~8g	1.0g~8g
主機馬達	2HP(1.5KW)	2HP(1.5KW)
機器重量	Net.450kgs/Gr.650kgs	Net.500kgs/Gr.700kgs
裝箱尺寸	1.4(L)x1.2(W)x1.7(H)	1.6(L)x1.2(W)x1.7(H)

充填PUMP規格表

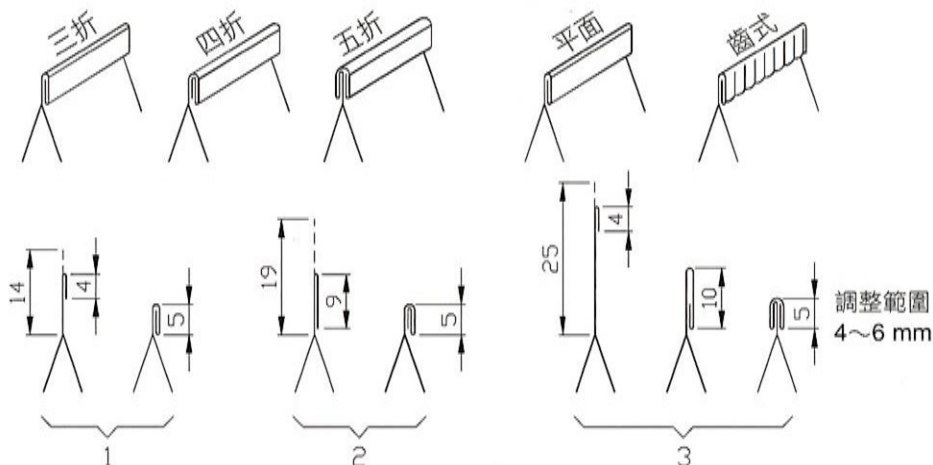
MS(低黏度/液狀)

PUMP ϕ	Volume(ml)	
	Min	Max
17.5	1.0	5
22	5.0	20

MSG(高黏度/糊狀)

PUMP ϕ	Volume(ml)	
	Min	Max
15	1.0	8
25	6.0	25

折尾技術資料



機型特點

K800-FC/3 機型採用機械式傳動及強化性結構，運轉順暢，生產速度快且充填穩定精確。充填符合 GMP 標準，易操作。依照客戶不同的需求，自動化的程度來選擇不同機型，不同的黏度也有不同充填 PUMP 可供選擇，抽取確定的容量，充填噴嘴依據充填產品設計，依據瓶子直徑大小及黏稠度不同時適時更換噴嘴，噴嘴關閉不滴漏。

PS. 塑膠瓶依客戶樣品而有不同設計。



生產流程

1 上蓋整列機

上蓋由整列機依序同方向投入模座內或由汽缸自動推入。

2 塑膠瓶整列機

塑膠瓶經由軟管儲存槽依序同方向導入模座內。

3 塑膠瓶方向確認

確認塑膠管是否方向正確，方向不正確即停機。

4 安全充填

本機型具有無瓶不充填功能，採用塑膠桶吸取式定量充填，針筒式設計可節省您大量成本，充填時您只需將原料桶置於地面，充填 PUMP 將原料由桶內吸取定量膠水充填，充填完成後充填嘴不滴漏。

5 後塞整列機

後塞經整列機排列後依序送入。

6 後塞裝置

整列機將後塞送入時先經過預鎖，再將外蓋鎖緊，扭力可調整。



7 後塞確保裝置

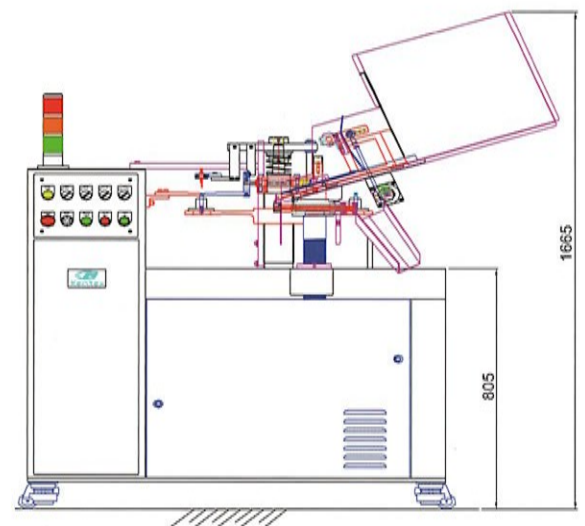
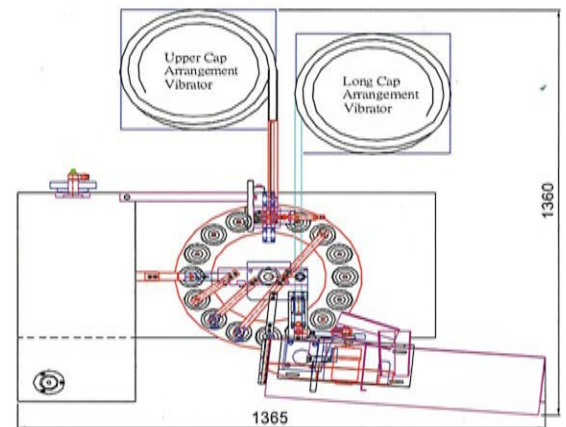
確保後塞是否有鎖上，若無後塞即自動停機。

8 排出

依照機型不同利用推力或是頂出桿將塑膠瓶排出，排出可利用輸送帶(選購)連接 其他裝置(如重量選別機、貼標機等)。



生產範圍	50 瓶/分 (依照產品充填體積與產品特性)
瓶子大小範圍	9-40mm
充填容量	1.5-50ml
電源	單相220V AC 50/60Hz ; 主機馬達1HP
機器重量	Net. 1,000Kg/Gr.1,200Kg (依照選購配件而定)
裝箱尺寸	1.5M(L)x1.5(W)x1.7M(H)
空氣壓力	5 bar
空氣消耗	200L/min
操作人員數	1人



※以上內容我們保有修改權力。



Kentex Group

Kentex 京倫精機工業有限公司

地址: 24158 新北市三重區興德路100號6樓

電話: +886-2-2999 1688 / 2995 2080

傳真: +886-2-2995 5425 / 2999 8796

電子郵件: kentexco@ms34.hinet.net

網頁地址: www.kentex-mc.com

AGENT